



**МАГНИЙСНАБ
АНТИЛЕД**

Документы на продукцию

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ И СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

Жидкий противогололёдный реагент на основе водного раствора магния хлористого (MgCl_2).

1

Сертификат соответствия

№ 0337043 · действует с 28.01.2026 по 27.01.2029

2

Технические условия ТУ 2152-001-46014250-2011

«Водный раствор магния хлористого», редакция 2025 г.

Ключевые данные

Краткая выжимка из документов. Полные тексты — на следующих страницах.

$\geq 400 \text{ г/дм}^3$

концентрация MgCl_2

$\geq 1300 \text{ г/дм}^3$

плотность при 20 °C

24 мес.

гарантийный срок хранения

Продукт по ТУ

Наименование	Водный раствор магния хлористого
Нормативный документ	ТУ 2152-001-46014250-2011
Внешний вид	прозрачная бесцветная или желтоватая жидкость
Класс опасности	3 (умеренно опасное вещество), негорюч, пожаро- и взрывобезопасен
Упаковка	полиэтиленовые еврокубы по ГОСТ 17811, бочки и канистры, цистерны
Хранение	закрытые ёмкости, склад или навес, не ниже $-25 \text{ }^\circ\text{C}$

Сертификат соответствия

Система сертификации	«ПромТехСтандарт»
Регистрационный номер	РОСС RU.32001.04ИБФ1.ОСП32.93038
Срок действия	с 28.01.2026 по 27.01.2029
Код ОК / ТН ВЭД	20.13.31.000 / 2827310000
Изготовитель	ООО «ПЕГАС-СТРОЙ+», ИНН 7723594302
Орган по сертификации	ООО «Техпроект»

Подлинность сертификата можно проверить по QR-коду на странице сертификата. Данные на этой странице носят справочный характер, юридическую силу имеют оригиналы документов.

СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ
«ПРОМТЕХСТАНДАРТ»

№РОСС RU.32001.04ИБФ1 в едином реестре зарегистрированных систем добровольной сертификации



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

Регистрационный номер РОСС RU.32001.04ИБФ1.ОСП32.93038

Срок действия с 28.01.2026 по 27.01.2029

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ № РОСС RU.32001.04ИБФ1.ОСП32, Общество с ограниченной ответственностью "Техпроект". Адрес: Россия, 123112, г. Москва, вн.тер.г. муниципальный округ Пресненский, Пресненская набережная, д.10 стр. 2, пом. 5н, ИНН: 9703195751, ОГРН: 1247700739120, e-mail: tehproekt.cert@yandex.ru

ПРОДУКЦИЯ Водный раствор магния хлористого, торговой марки AQUATIC MAGNUM. Серийный выпуск.

код ОК
20.13.31.000

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ
ТУ 2152-001-46014250-2011

код ТН ВЭД
2827310000

ИЗГОТОВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью «ПЕГАС-СТРОЙ+», Адрес: Россия, 129085, город Москва, пр-кт Мира, д. 101в, стр. 2, ИНН: 7723594302, ОГРН: 1067760538394, телефон: +7 (495) 902-79-39, электронная почта: info@blokprom.ru

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН Общество с ограниченной ответственностью «ПЕГАС-СТРОЙ+», Адрес: Россия, 129085, город Москва, пр-кт Мира, д. 101в, стр. 2, ИНН: 7723594302, ОГРН: 1067760538394, телефон: +7 (495) 902-79-39, электронная почта: info@blokprom.ru

НА ОСНОВАНИИ Протокол испытаний (исследований) №86584-ТЕХП/26 от 27.01.2026. Испытательная лаборатория ООО «Техпроект», аттестат аккредитации №РОСС RU.32001.04ИБФ1.ИЛ74 от 2024-12-23

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Схема сертификации: 2с (ГОСТ Р 53603-2020. Оценка соответствия. Схемы сертификации продукции в Российской Федерации).



Проверка
подлинности
сертификата
соответствия



Руководитель органа
по сертификации

Эксперт

подпись

А. Л. Демьянов
инициалы, фамилия

подпись

С. Ю. Быкова
инициалы, фамилия

Сертификат не применяется при обязательной сертификации

Настоящий сертификат соответствия обязывает организацию поддерживать выпуск (реализацию) продукции в соответствии с вышеуказанным стандартом, что будет находиться под контролем органа по сертификации системы добровольной сертификации «ПромТехСтандарт» и подтверждаться при прохождении ежегодного инспекционного контроля

OKC 71.100.99

УТВЕРЖДАЮ
Директор
по коммерции и развитию
ООО «ПЕГАС-СТРОЙ+»

Тихонов Н.М.

« 11 » мая 2025 г.

AQUATIC MAGNUM

Технические условия ТУ 2152-001-46014250-2011

"Водный раствор магния хлористого"

Москва 2025 год

Вводная часть

Настоящие технические условия распространяются на AQUATIC MAGNUM (водный раствор магния хлористого), применяется в химической, нефтегазодобывающей, энергетической отрасли, текстильной промышленности, в коммунальном хозяйстве для борьбы с гололедом на дорогах, как пылеподавитель на дорогах и площадках, в горнорудной промышленности, для предотвращения смерзания грузов, в сельском хозяйстве и в строительной индустрии. Продукт представляет собой водный раствор хлорида магния.

Обозначение продукта (пример записи) при заказе и в документах, в которых он может быть упомянут: Водный раствор магния хлористого (рассол природного бишофита)
ТУ 2152-001-46014250-2011

Основные параметры и характеристики (свойства)

По своим показателям продукт должен соответствовать требованиям и нормам, указанным в табл.1.

Таблица 1

Параметры продукта

Наименование показателя	Норма	Норма Метод испытаний
1 Внешний вид	Прозрачная бесцветная или желтоватая маслянистая на ощупь жидкость	Прозрачная бесцветная или желтоватая маслянистая на ощупь жидкость
2 Массовая концентрация хлористого магния, г/дмз, не менее	400	-----
3 Плотность при температуре 20 °С, г/дмз, не менее	1300	-----
Примечание: По согласованию с потребителем концентрация хлористого магния ниже 400 г/дмз, браковочным показателем не является. Допускается наличие осадка солей.		

1. Технические требования

1.1. Хлористый магний должен соответствовать требованиям настоящих технических условий и изготавливаться по утверждённой технологической документации

1.2. Химический состав должен соответствовать нормам:

Таблица 1 (в процентах):

Наименование показателя	Норма
Массовая доля хлористого магния, не менее	97,0
Массовая доля примесей, не более:	
— железо	0,011
— кремний	0,01
— алюминий	0,0036
Массовая доля примесей других элементов	Остальное

1.3. Не допускается наличие посторонних включений (механических примесей).

1.4 Маркировка. Упаковка

1.4.1. Упаковывают в полиэтиленовые еврокубы по ГОСТ 17811. Масса нетто — не более 1300 кг. Горловины мешков завариваются.

1.4.2. Маркировка каждой единицы должна соответствовать ТУ и документации производителя.

1.4.3. Маркировка должна содержать:

- наименование продукции;
- обозначение ТУ;
- номер партии*;
- номер упаковочной единицы в партии;
- количество упаковочных единиц в партии (на первой и последней);
- массу нетто;
- дату изготовления.

Маркировка наносится на бумажный ярлык, защищённый полиэтиленовым покрытием, и крепится к горловине мешка. Ярлык подписывается контролёром ОТК и упаковщиком.

1.4.4. Для внутреннего использования укладывают на деревянные поддоны (ГОСТ 9078) или в мягкие контейнеры типа МКР**. На МКР и ёмкости маркировку не наносят.

1.4.5. Для отправки сторонним потребителям укладывают в герметичную металлическую тару (контейнеры).

1.4.6. На контейнеры крепится ярлык из бумаги, картона, фанеры или ДВП с маркировкой, содержащей:

- наименование продукции;
- обозначение ТУ;
- номер партии;
- номер контейнера в партии;
- количество контейнеров в партии (на первом и последнем);
- массу нетто и брутто;
- дату изготовления.

Ярлык подписывается контролёром ОТК и упаковщиком.

1.4.7. Контейнеры опломбировываются ОТК.

1.4.8. Транспортная маркировка — по ГОСТ 14192 со знаком "Беречь от влаги".

2. Требования безопасности

2.1. Относится к 3 классу опасности (умеренно опасное вещество) по ГОСТ 12.1.007, не образует токсичных соединений, негорюч, не является коррозионным веществом, радиационно безопасен. Продукт пожаро и взрывобезопасен, в воздушной среде, почве и сточных водах в присутствии других веществ или факторов токсичных веществ не образует.

2.2. Пыль раздражает кожу, может вызвать заболевания дыхательных и пищеварительных органов, нарушение обмена веществ. ПДК пыли в воздухе рабочей зоны — 5,0 мг/м³ (ГОСТ 12.1.005).

2.3. Помещения изготовления относятся к категории "Г" по пожарной опасности, склады хранения без горючей упаковки — "Д" (НПБ 105).

2.4. Помещения должны быть оборудованы приточно-вытяжной вентиляцией (ГОСТ 12.4.021).

2.5. В помещениях проводится влажная уборка полов и поверхностей оборудования.

2.6. Персонал должен использовать спецодежду, спецобувь, защитные очки (ГОСТ Р12.4.013), респираторы ШБ-1 "Лепесток" (ГОСТ 12.4.028) и другие СИЗ.

2.7. К работе допускаются лица не моложе 18 лет, прошедшие медосмотр и обучение безопасным методам работы.

2.8. Работники должны соблюдать правила личной гигиены, проходить ежегодный медосмотр.

2.9. Лица, работающие с продуктом, должны пройти инструктаж по безопасным методам работы

3. Правила приёмки

3.1. Приёмка проводится на соответствие ТУ.

3.2. Продукция предъявляется партиями. Партия сопровождается документом о качестве (паспорт-сертификат), содержащим:

- данные производителя;
- наименование продукции, обозначение ТУ;
- номер партии;
- количество упаковочных единиц или контейнеров;
- массу нетто;
- результаты анализа по химическому составу;
- дату изготовления;
- заключение о соответствии ТУ.

3.3. Приёмка включает:

- контроль внешнего вида и взвешивание;
- определение массовых долей компонентов;
- проверку маркировки и упаковки.

3.4. Пробы отбирают до измельчения, высверливанием из блока в трёх точках. Объединённую пробу делят на две части: одна для анализа в ЦЗЛ, вторая — для арбитражного анализа.

3.5. При неудовлетворительных результатах проводится повторный анализ с удвоенным числом параллельных определений.

4. Методы контроля

4.1. Внешний вид — визуально.

4.2. Взвешивание — на весах среднего класса точности (ГОСТ 29329).

4.3. Отбор и подготовка проб — по п. 3.4–3.5.

4.4. Массовая доля хлористого магния — комплексонометрический метод (ГОСТ 4209).

4.5. Кремний — фотометрический метод (ГОСТ 851.2).

4.6. Железо — фотометрический или атомно-абсорбционный метод (ГОСТ 851.1 или 3240.20).

4.7. Алюминий — фотометрический или атомно-абсорбционный метод (ГОСТ 851.5 или 3240.1).

4.8. Остальные примеси рассчитываются по формуле:

$$C=100-(CMgCl_2+CFe+CSi+CAI) \quad C=100-(CMgCl_2+CFe+CSi+CAI)$$

4.9. Маркировка и упаковка проверяются визуально.

5. Транспортирование и хранение

5.1. Транспортируется всеми видами транспорта с соблюдением правил перевозок.

5.2. Хранится в крытых складах и открытых площадках. Продукт хранят в закрытых емкостях, в закрытых складских помещениях или под навесом при температуре не ниже минус 25°C.

6. Упаковка

6.1. Продукт разливают в металлические и полимерные бочки и канистры вместимостью

от 10 до 200 дм³ по ТУ 6-52-22 или другую тару, разрешенную к применению для розлива химических продуктов по нормативной или технической документации, утвержденной в установленном порядке. Металлические емкости должны быть чистыми, сухими и не содержать элементов коррозии.

6.2. По согласованию с потребителем допускается упаковка в железнодорожные и автомобильные цистерны. Цистерны и бочки должны заполняться продуктом в количестве не менее 95% от объема тары, а наливные люки цистерн и пробки бочек должны быть герметизированы резиновыми или полиэтиленовыми прокладками.

7. Маркировка

7.1. Маркировка, характеризующая продукт, должна содержать:

- наименование продукта;
- наименование и местонахождение предприятия-изготовителя (юридический адрес, включая страну) и, при несовпадении с юридическим адресом, адрес производства и организации в Российской Федерации, уполномоченной изготовителем на принятие претензий от потребителей на ее территории (при наличии);
- товарный знак изготовителя (при наличии);
- номер партии;
- основное предназначение продукта и область его применения;
- массу брутто и нетто;
- дату изготовления (месяц, год);
- условия хранения;
- срок годности;
- обозначение настоящих технических условий.

7.1.1. Место нанесения маркировки – непосредственно на упаковку, этикетку, ярлык, лист-вкладыш.

7.1.2. Способ нанесения маркировки–типографская печать, штемпелевание, наклеивание этикеток, вкладывание ярлыков – выбирает изготовитель продукции.

7.2. Транспортная маркировка – по ГОСТ 1419. Кроме того, на транспортную тару наносят

данные, характеризующие продукцию:

- наименование продукта;
- номер партии;

- дату изготовления (месяц, год);
- массу брутто и нетто;
- обозначение настоящих технических условий.

8. Гарантии изготовителя

8.1. Изготовитель гарантирует соответствие ТУ при соблюдении условий хранения и транспортирования.

8.2. Гарантийный срок хранения — 24 месяца с даты изготовления.

8.3. После окончания срока годности продукция может быть использована после проверки качества.

Примечания:

* Номер партии включает порядковый номер, месяц цифрами и две последние цифры года изготовления.

** Еврокуб — пластиковая ёмкость многоразового использования.